

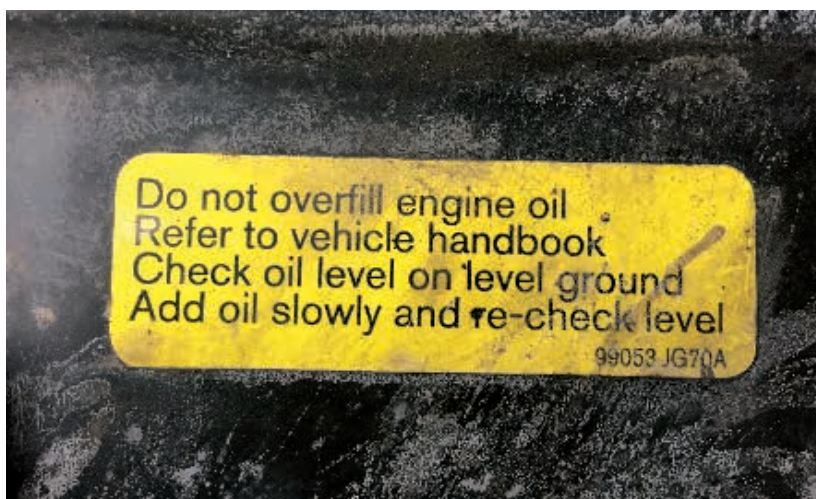
Sektor motoryzacyjny – TYLKO czy AŻ etykieta



Niezwykle szybko rozwijający się przemysł motoryzacyjny w Polsce przynosi nam coraz więcej zaawansowanych technicznie projektów mających za zadanie stworzenie etykiet, które spełniają najwyższe standardy techniczne. Etykiety dla tego specyficznego sektora biznesu w większości muszą spełniać m.in. wymienione poniżej wymagania:

- odporność chemiczna – etykiety muszą być odporne na oleje silnikowe, hamulcowe oraz wiele innych chemikaliów, na jakie mogą być narażone;
- odporność temperaturowa – etykiety muszą sprawdzać się w wysokich temperaturach, niejednokrotnie przewyższających 300°C, 400°C i więcej stopni;
- powierzchnia aplikacji – to jeden z punktów, który często wymaga prób aplikacji, tworzenia odpowiedniej warstwy kleju oraz zapewnienia jego odpowiedniej mocy; częstym wymogiem producentów elementów stosowanych w motoryzacji jest możliwość aplikacji etykiety bezpośrednio na chropowatą, zaolejoną i zabrudzoną powierzchnię;
- odporność na działanie promieni UV – etykiety zawierają niezwykle istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa i ważnych parametrów technicznych urządzeń, a przecież bardzo często są wystawiane na działanie promieni UV, które bez odpowiedniego zabezpieczenia mogłyby uszkodzić druk, sprawić, że informacje stałyby się nieczytelne.

Czy to wszystko, co musimy zapewnić, aby wyprodukować dobrą, odporną etykiętę? Nie, to tylko kilka punktów, które pojawiają się w nie-



malże każdej specyfikacji. Lista wymagań zazwyczaj jest znacznie dłuższa. Czy istnieją gotowe rozwiązania spełniające podane powyżej wymagania? Oczywiście istnieją, mamy je we FLEXcon. Poniżej przedstawię kilka materiałów, które zobrazują to, w jaki sposób i przy użyciu jakich materiałów mogą Państwo wybrać odpowiednią do danego celu konstrukcję.

Rodzina THERMLfilm® Advantage – jest to grupa materiałów poliesterowych 50 μm i 25 μm , przeznaczonych do druku konwencjonalnego oraz do termodruku. Znajdziecie w niej Państwo kleje akrylowe dobierane w konstrukcji w zależności od powierzchni aplikacji. Klej Value zastosujemy, gdy specyfikacja powierzchni aplikacji mówi, że powierzchnia jest czysta i gładka. Klej Superb zastosujemy, gdy powierzchnia będzie chropowata, może być zanieczyszczona. I wreszcie klej Extreme zastosujemy, gdy powierzchnia aplikacji będzie bardzo wymagająca – brudna, chropowata, zaolejona.

Klej ten po około 24 godzinach zaabsorbuje cząsteczki oleju i idealnie sklei się z powierzchnią elementu. Czy to koniec naszych możliwości? Oczywiście, że nie. Wymienione kleje to rozwiązania, które sprawdzają się w 90% aplikacji, natomiast dla aplikacji jeszcze bardziej wymagających możemy dobrać klej, który sprawdzi się w wymagającym środowisku. Wszystkie materiały w grupie mają cienką powłokę wierzchnią, dzięki której można zadrukować materiał oraz która chroni jego powierzchnię przed zarysowaniami i znacznie poprawia odporność na chemikalia. Szeroka oferta produktów pozwala na wybór odpowiedniego koloru materiału.

Rodzina THERMLfilm® Advantage Chemgard i Chemgard II – jest to grupa materiałów poliesterowych o grubości 50 μm , występujących w kolorach matowych: srebrnym, białym lub transparentnym. Przeznaczone są one do druku termotransferowego, cechuje je wysoka odporność na chemikalia. Materiały



doskonale sprawdzają się w rosnącej temperaturze, w związku z czym są odpowiednie do rozwiązań stosowanych w omawianym przemyśle motoryzacyjnym. Drukując na konstrukcji materiału za pomocą odpowiednich kalek, uzyskujemy odporność chemiczną dla całej konstrukcji, co oznacza, że zadruk pozostaje w takim samym stopniu odporny na chemikalia jak cała konstrukcja materiału.

Rodzina materiałów odpornych na wysokie temperatury – podstawowe materiały z grupy to 25 μm oraz 50 μm poliamid z klejem akrylowym, permanentnym. Drukwalność oraz odporność na temperaturę, szczególnie szokową (nagły wzrost temperatury w bardzo krótkim czasie oraz jej ponowny spadek) stanowią najważniejsze parametry przy wyborze materiału do produkcji etykiet przeznaczonych na płytki PCB. Etykiety tam stosowane zawierają kluczowe informacje dla całego procesu produkcyjnego, które utracone mają ogromny wpływ na dalsze procesy technologiczne. Materiał ma doskonałą odporność na chemikalia, co czyni go najlepszym możliwym wyborem do znakowania m.in. płytek PCB. Materiały te z uwagi na szeroki zakres odporności termicznej oraz odporności chemicznej znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym. W naszym portfolio znajdziecie Państwo produkty zarówno z klejem (akrylowy lub silikonowy), jak i bezklejowe. Są to produkty do stosowania już w środowisku wysokiej temperatury lub też wtedy, gdy etykieta ma zostać naniesiona na zimny element, który później

w trakcie procesu technologicznego trafia do środowiska wysokiej temperatury. Produkty odporne na wysokie temperatury są przystosowane do druku termotransferowego. Idealnie gładka powłoka górna pozwala na uzyskanie jakości druku aż do 600 dpi. Materiał ma aprobatę UL, jest wolny od halogenu, zgodny z REACH i RoHS. Możliwość zakupu już od 25 m².

Rodzina laminatów chroniących etykiety przed działaniem promieni UV – w swojej ofercie FLEXcon ma laminaty stabilne UV: FLEX-VU[®] OM 080 C UV oraz materiał laminujący odporny na promienie UV, będący dodatkowo materiałem drukowalnym THERMLfilm[®] OM 080 C UV TC-716. Obie konstrukcje przeznaczone są do zastosowań, w których wymagana jest wysoka odporność na działanie promieni słonecznych. Wszelkoność oraz trwałość naszych produktów umożliwia ochronę grafiki przed destrukcyjnym działaniem promieni UV oraz innych zewnętrznych czynników środowiskowych. **FLEX-Vu[®] OM 080 C UV A-14 142POLY C9** – 20 μm blokujący światło UV, transparentny laminat z materiału PET to idealna ochrona drukowanych obrazów oraz innych powierzchni. Dostarczany z transparentnym klejem akrylowym oraz z 35,5 μm ultragładkim transparentnym podkładem poliestrowym. Laminat odporny na UV do 5 lat. **THERMLfilm[®] OM 080 C UV TC-716 A-14 142POLY C9** – 20 μm blokujący światło UV, drukowalny TTR oraz metodami konwencjonalnymi laminat z materiału PET idealny do laminacji etykiet. Laminat odporny

na UV do 5 lat. Niezabezpieczony nadruk na laminacie może utrzymać stabilność maksymalnie 2 lata. **Optinox[®] 10** oraz **Optinox[®] 15** – są to laminaty odporne na warunki zewnętrzne, chroniące przed niszczącym wpływem promieni UV w czasie odpowiednio 10 i 15 lat. Materiały zostały stworzone z myślą o przemyśle lotniczym, motoryzacyjnym, budowlanym oraz innym przemyśle ciężkim. Ich podstawowe parametry to: 50 μm niedrukowalny film, długoterminowa odporność na niszczące działanie promieni UV oraz innych czynników zewnętrznych, materiał odporny na działanie temperatury, na otarcia i zadrapania. Permanentny klej akrylowy z doskonałą odpornością chemiczną gwarantuje przyczepność do wielu powierzchni. Nie zawiera chloru. Idealnie transparentny. Wykazuje także odporność na korozję i czynniki pogodowe. Odporny na plamy. Nie tworzą się wykwitki. Stabilny pod działaniem promieni UV. Blokujący promieniowanie UV.

Rodzina produktów z filmem z lanego winylu THERMLfilm[®] Cast Vinyl 50 μm cast vinyl film. Występuje w kolorach transparentnym, białym, srebrnym, złotym oraz czarnym. Materiał znajduje zastosowanie zarówno do aplikacji na zewnątrz, jak i wewnątrz, jako etykieta z wysoką odpornością na działanie trudnych warunków. Materiały mają odporność na działanie warunków atmosferycznych, jak również doskonałą odporność chemiczną. Wymienione właściwości czynią nasz materiał idealny do zastosowań w przemyśle automotive, do sprzętu rolniczego, etykiet bezpieczeństwa i instrukcji oraz wielu innych.

Zapraszam do odwiedzenia naszej strony internetowej www.flexcon.com oraz do przesyłania zapytań pod podane poniżej adresy e-mail. W przypadku zainteresowania produktami firmy FLEXcon zapraszam do odwiedzenia naszej strony internetowej: **www.FLEXcon.com** lub przesłania zapytania do Doroty Witthuhn, przedstawiciela FLEXcon na Europę Środkową i Wschodnią, dwitthuhn@FLEXcon.com, +48 660 542 986; **europa@FLEXcon.com**, **+31 294 491 800**.

artykuł promocyjny